

ПОРЯДОК СБОРКИ

1. Закрепить на нижней части боковин (2,4) подпятники (J) на расстоянии ≈ 3 см от края.
2. Установить шканты (C) и полкодержатели (F) в отверстия на боковинах (2,4).
3. Закрепить планки петель 90° (D) при помощи шурупов (G) на боковине (2).
4. К двери (1) прикрепить петли 90° (D) шурупами (G) и ручку (E) винтами (K).
5. Вставить шайбы эксцентриков (M) в глухие отверстия на боковинах (4,2) и горизонтах (3).
6. Собрать коробку, соединив horizontы (3) с боковинами (2,4) эксцентриками (M) и загнав свободные концы шкантов (C) в коколи (6).
7. Одеть крышку (7) и закрепить, прижав стержни эксцентриков шайбами (M). Это достигается поворотом шайбы эксцентрика по часовой стрелке при помощи отвертки.
8. Установить заглушки (N) в головки эксцентриков (M).
9. Приклеить амортизаторы (L) в месте соприкосновения двери (1) и горизонта (5).
10. Проверить диагонали и только после этого прибить заднюю стенку (9) гвоздями (O).
11. Навесить на изделие дверь (1).
12. Небольшие отклонения в створках выровнять регулировочными винтами на петлях 90° .
13. Установить полки (8) внутрь изделия.





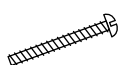

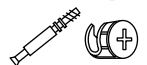


ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
5. Положив изделие на боковину, примерить створки(створку).
6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
9. Небольшое отклонение в створках выравняется регулировочными винтами.
10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до центров.
11. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

Наименование	размеры	кол-во
1. Дверь	2160x480	1 шт.
2,4. Боковина	2192x550	2 шт.
3. Горизонт	451x550	3 шт.
6. Цоколь	451x70	2 шт.
7. Крышка	484x575	1 шт.
8. Полка	448x540	3 шт.
9. Задняя стенка (ДВП цв.)	2186x479	1 шт.

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

		С) Шкант  8 шт	Д) Петля 90  4 шт	Е) Ручка  1 шт.
Ф) Полкодержатель  12 шт	Г) Шуруп 3,5x16  22 шт		Ж) Подпятник  4 шт	К) Винт 4x25  1 шт
Л) Амортизатор  2 шт	М) Экцентрик  16 шт	Н) Заглушка для экцентрика  16 шт	О) Гвозди  50 шт	Т) Межсекционная стяжка  2 шт.

Внимание!!! Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.